

E:VA[®]

SAFEX[®]

Service - Retrofit* - Salg

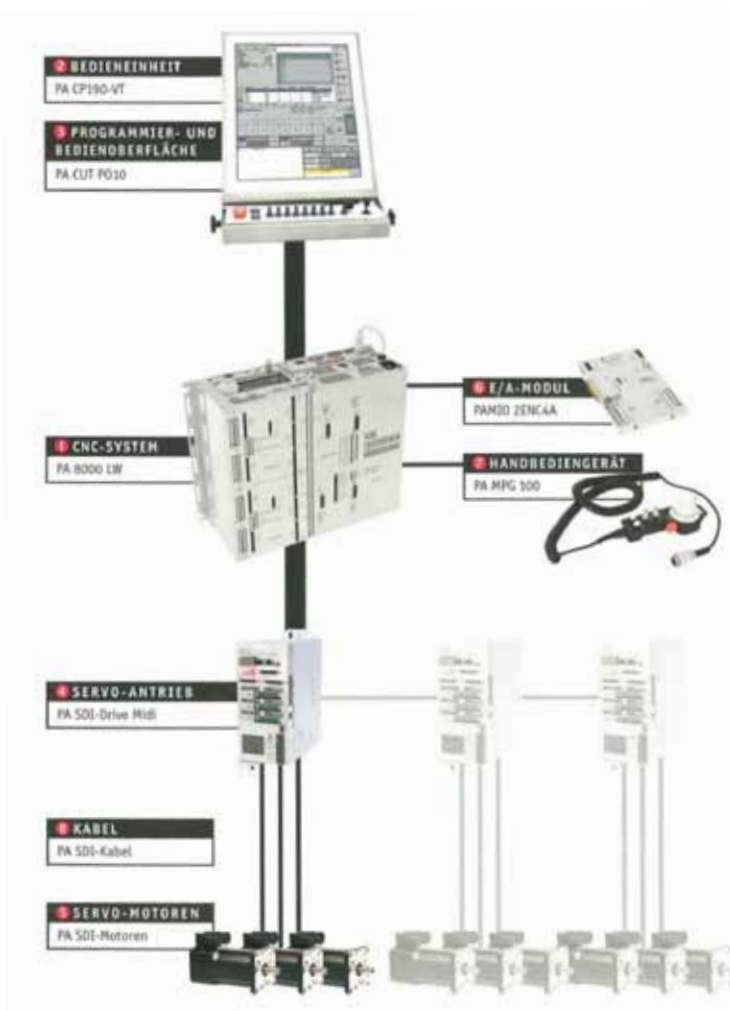
Skjæremaskiner for gass, plasma og vann



**Velkommen til utvidet tjenestetilbud
på skjæremaskiner!**

**Retrofit: Oppgradering, ombygging, utvidelse av hardware
og oppgradering av software/styresystemer/nestingprogram*

EIVA-SAFEX AS har de siste årene utviklet salg og service av større skjæremaskinanlegg, i første rekke innenfor plasma. Flere store anlegg er levert, og vi sender deg gjerne vår referanseliste. For mange år siden utviklet EIVA-SAFEX AS, den gangen EIVA AS, et leveringsprogram for Retrofit av slike maskiner. Flere installasjoner og ombygninger ble gjennomført. En konkurrent fikk fradømt oss retten til å arbeide innenfor dette segmentet i flere år, før Lagmannsretten rettet opp denne fatale feilen. Vi ble tilkjent en erstatning på 1 mill kroner. Det viktigste var at vi tapte muligheten til å betjene våre kunder på dette området i flere år.



Som enerepresentant i Norge på LINATROL Retrofitprogram, kan vi tilby deg markedets mest komplette pakke innenfor dette feltet.

LINATROL er ledende OEM-leverandør til mange maskinprodusenter i verden. Se www.linatrol.com
Er også solgt i Norge under varemerkene Lynx og Westinghouse.

Vi bygger om din maskin, komplett med nye drivmotorer, styringer og software/styrepanel. Ønsker du plasma eller gass med automatisk løftestasjon eller nytt skjærebord og avsug, kontakt oss!

Som representant i Norge for SigmaTEK Corporation USA, kan vi tilby deg markedets ledende nestingprogram for skjæremaskiner innenfor CAD/CAM. Se www.sigmanest.com

Ekstrem fleksibilitet som gir markert økt produktivitet i din skjæremaskin og enda bedre utnyttelse av dine råvarer.



EIVA-SAFEX AS har utviklet seg markert innenfor feltet sveising og skjæring av stål og metaller. Vi presenterer her et komplett oppdatert RETROFIT-program. Våre serviceingeniører innenfor dette området er høyt utdannet. Alle blir løpende oppdatert på nye løsninger og er regionalt plassert i Norge, og vi kan derfor være raskt tilstede. Samlet utgjør vi 5 personer innenfor dette segmentet. Vi kan ta på oss større oppgaver samt avslutte installasjoner og tyngre Retrofit-program innenfor 1 arbeidsuke slik at uke 2 kan benyttes for trening av dine operatører.

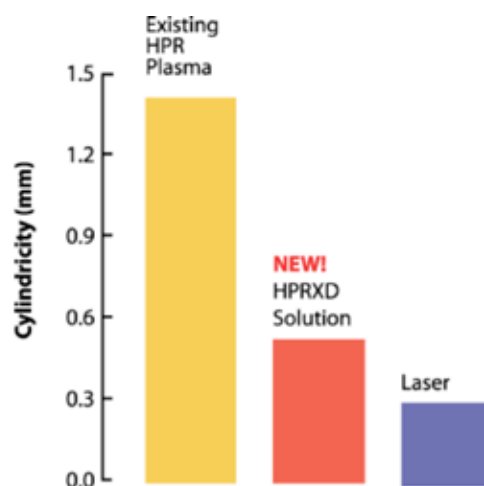
Ny teknologi fra Hypertherm



Det oppnås nå langt bedre snittkvalitet ved skjæring av mindre hull ved bruk av ny teknologi innen software og hardware.

Mindre avstand til laser i snittkvalitet

Kurvene viser at avstanden mellom plasma og laser er sterkt redusert. Plasma er den mest kostnadseffektive skjæremetode for stål og metaller.



10mm holes, 9,5 mm mild steel plate, 130 A process



NYHET!

Hypertherm XD-modell

Hypertherm Hyperformance Plasma HPR130, 260 eller 400 i XD utgave. Er markedets raskeste, mest driftssikre og har størst kapasitet på tykkelse i verden i dag!

Ved kjøp av ny strømkilde fra Hypertherm, modell XD og ny CNC, er dette selvfølgelig på plass.

Serviceavtale gir deg fordeler:

- Fast redusert timepris ved service, vedlikehold og oppgradering
- Normal responstid innen 48 timer i virkedagene før ingeniør/tekniker er på plass
- Fri support på telefon til din operatør fra vår serviceenhet
- Fast beløp for årlig service til forebyggende vedlikehold, økt produktivitet og oppetid
- Opplæring mot Forskrift 608 på gass for operatører uten kostnad
- Tilgjengelig i hele Norge! Forbehold om Force Majure, flystreik mv.



Dine kontaktpersoner:

Arild Wangsmo	mobil 928 06 111	arild@eiva-safex.no
Jordy van Dijk	mobil 928 06 101	jordy@eiva-safex.no
Kristoffer Lindh	mobil 928 06 127	kristoffer@eiva-safex.no
Frode Karlsen	mobil 928 06 132	frode@eiva-safex.no
Pål-Runar Johansen	mobil 928 06 123	paal-runar@eiva-safex.no

Forbruksdeler til plasma

Vi anbefaler bruk av originale plasmadeler for økt standtid og i praksis lavere kostnader pr. løpemeter og færre stans for bytte av deler.

Fra Hypertherms datterselskap, CentriCut, leverer vi deler til maskiner fra andre produsenter. Hypertherm har overført sin unike levetids-teknologi til dette selskapet, slik at du kan oppnå enda bedre standtid og lavere kostnader pr. løpemeter ved bruk av CentriCut på din maskin!



www.microstep-group.com

**Vi skjærer, sveiser,
løfter og sikrer Norge!**

**Kontakt oss også
ved ny maskin!**

www.eiva-safex.no

☎ 04404

VESTFOLD Telefon 33 36 14 00 Telefax 33 36 14 01 Boks 2040 3103 Tønsberg Besøksadresse: Borgeskogen 24 3160 Stokke vestfold@eiva-safex.no	TELEMARK Telefon 35 54 06 60 Telefax 35 54 06 66 Boks 1314 Kjølbekk 3702 Skien Besøksadresse: Raset 54 3735 Skien telemark@eiva-safex.no	AGDER Telefon 38 12 20 30 Telefax 38 12 20 31 Boks 9192 4697 Kristiansand Besøksadresse: Buråsen 11 4636 Kristiansand agder@eiva-safex.no	ØSTFOLD Telefon 69 12 86 00 Telefax 69 12 86 01 Boks 306 1702 Sarpsborg Besøksadresse: Hundskinnveien 95 1711 Sarpsborg ostfold@eiva-safex.no	OSLO Telefon 23 05 11 00 Telefax 23 05 11 01 Boks 227 Økern 0510 Oslo Besøksadresse: Brobekkveien 100 0582 Oslo oslo@eiva-safex.no	NORVESTLANDET Telefon 70 17 47 70 Telefax 70 17 47 71 Boks 7601 Spjelkavik 6022 Ålesund Besøksadresse: Borgundfjordveien 116 6017 Ålesund aaesund@eiva-safex.no	TRØNDELAG Telefon 73 99 42 00 Telefax 73 99 42 01 Boks 1 7400 Trondheim Besøksadresse: Nedre Ila 68/IIa pir kai 30 7018 Trondheim trondheim@eiva-safex.no	NORD-NORGE Telefon 77 00 06 90 Telefax 77 00 06 95 Boks 3199 9498 Harstad Besøksadresse: Stangnesterminalen 6 9409 Harstad harstad@eiva-safex.no
--	---	--	--	---	--	--	---